

NOTICE D'UTILISATION

Description :

La veste « Ves 41 240 », est confectionnée en cuir de bovin, pleine fleur, tannée au chrome, une partie du dos en étoffe de coton ignifugée, col en cuir croûte doublé de la même étoffe de coton ignifugée et munie d'une bande auto-agrippante pour la fermeture, élastique de serrage aux poignets, poche cousue à l'intérieur de la veste, cousue fil polyamide aromatique.

La fermeture de la veste est assurée par six boutons fermoirs cachés dans la parmenture du devant.

La longueur du dos varie selon la taille (730 mm à 770 mm).

Elle est fabriquée en quatre tailles pour habiller des personnes de 152 à 200 cm de stature et de 84

à 124 de tour de poitrine.

Tailles disponibles

PT (M)

MT (L)

GT (XL)

TGT (XXL)

Stature

152/164

164/176

176/188

188/200

Tour de poitrine

84/96

96/108

108/116

116/124

Préconisations :

Travaux de soudage et de meulage suivant les classes indiquées.

Le vêtement offre une protection contre la propagation de flamme limitée, contre les petites projections de métal en fusion, contre la chaleur radiante et contre le contact électrique accidentel de courte durée.

Marquage :

Le marquage CE apposé sur cette veste signifie le respect des exigences essentielles de santé et de sécurité du règlement européen 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI).

Nom du fabricant



Nom du fabricant / Référence du vêtement

VES 41 240



Pictogramme indiquant les tailles (en cm)



Pictogramme de la norme EN ISO 11611 : 2015

Devant classe 2 A1+A2 – Derrière classe 1 A1+A2



Symbole du livre ouvert qui invite l'utilisateur à se référer à la notice



Consignes d'entretien

Limite de protection :

Type de vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes classe 1.

Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques ou liquides.

Pour une protection complète adéquate contre les risques rencontrés par les soudeurs, il convient que des EPI couverts par d'autres normes soient portés en complément afin de protéger la tête, le visage, les mains et les pieds.

Innocuité :

Nous déclarons que le produit ne contient pas de substances à des taux qu'elles sont connues ou suspectées pour avoir des effets néfastes sur l'hygiène ou la santé de l'utilisateur dans les conditions prévisibles d'utilisation. Sa conception ne provoque aucune irritation ou aucun gêne au porteur.

Recyclage :

Destruction sans danger par destruction mécanique ou par incinération.

Conditionnement, entretien & maintenance, stockage :

Le vêtement est conditionné à l'unité. Aucun entretien particulier n'est préconisé. Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais sec et aéré.

Avant tout usage, s'assurer visuellement que le vêtement ne présente pas de défaut, trou, déchirure, usure... Si l'utilisateur souffre de symptômes semblables à un coup de soleil, il y a passage de rayons UVB. Il convient alors de réparer ou de remplacer le vêtement et d'envisager l'utilisation de couches protectrices supplémentaires plus résistantes.

Informations sur les dangers des rayonnements UV :

La présente norme internationale spécifie les exigences minimales des vêtements protégeant l'utilisateur contre les dangers classiques associés au soudage, lorsqu'ils sont utilisés de façon correcte. Ces dangers incluent l'exposition de la peau aux rayons ultraviolets (UV) produits lors de toute opération de soudage à l'arc. Ces rayonnements incluent les UVA, UVB et UVC émis en gerbes intenses.

Le règlement 2016/425 exige que l'EPI soit initialement sélectionné après une analyse de risques, régulièrement examiné et réparé ou remplacé afin de garantir une protection continue. Les utilisateurs qui sont exposés aux rayonnements UV doivent être sensibilisés aux risques et à la nécessité de procéder à des contrôles réguliers.

Avertissement :

Pour des raisons d'utilisation, il n'est pas possible d'assurer une protection contre un contact direct avec toutes les parties sous tension des installations de soudage à l'arc. L'article d'habillement est conçu uniquement pour protéger contre un contact bref et accidentel avec les parties sous tension d'un circuit de soudage à l'arc et avec des conducteurs électriques à des voltages supérieurs à approximativement 100V en courant continu. Des couches supplémentaires d'isolation électrique sont nécessaires dans des environnements où le risque de choc électrique est accru.

Utilisation impropre :

Le niveau de protection contre la flamme sera réduit si le vêtement de protection pour soudeurs est contaminé par des matériaux inflammables.

Une augmentation de la concentration en oxygène de l'air réduit considérablement la protection du vêtement de protection pour soudeurs contre les flammes. Il convient de prendre des précautions lorsque le soudage est effectué dans des espaces confinés, s'il est, par exemple, possible que l'atmosphère puisse être enrichie en oxygène.

L'isolation électrique fournie par le vêtement est réduite lorsque le vêtement est humide, sale ou imprégné de sueur.

Critères de sélection pour vêtements de protection pour soudeurs :

Type de vêtements de protection pour soudeurs	Critères de sélection relatifs au procédé de soudage	Critères de sélection relatifs aux conditions de l'environnement
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec légère formation de projection et gouttelettes, par exemple : <ul style="list-style-type: none">- Soudage aux gaz,- Soudage TIG,- Soudage MIG,- Micro soudage au plasma,- Brasage,- Soudage par points,- Soudage MMA, électrode recouverte de rutile.	Fonctionnement de machines, par exemple : <ul style="list-style-type: none">- Appareils d'oxycoupage,- Appareils de découpage par fusion plasma,- Appareils de soudage électrique par résistance,- Appareils pour projection thermique,- Soudage sur établi.
Classe 2	Techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux, par exemple : <ul style="list-style-type: none">- Soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose),- Soudage MAG (avec CO2 ou mélange de gaz),- Soudage MIG (avec courant élevé),- Soudage à l'arc au fil fourré auto protégé,- Découpage par fusion plasma,- Calibrage,- Oxycoupage,- Projection thermique, électrode recouverte de rutile.	Fonctionnement de machines, par exemple : <ul style="list-style-type: none">- Espaces confinés,- A des emplacements de soudage au plafond de découpage ou dans des positions de gêne comparables.